

Lea atentamente el presente manual. La observación de sus indicaciones será la mejor garantía para un correcto funcionamiento, alto rendimiento y larga duración de su interacumulador.

Conserve este manual, ya que podría ser necesaria su consulta con posterioridad.

El fabricante se reserva el derecho de modificar el presente manual total o parcialmente, en cualquier momento y sin previo aviso.

Elementos no suministrados con el depósito:

- Válvula de seguridad
- Termostato
- Termómetro

INDICE

1. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO, DIMENSIONES.

1.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

1.2 ESQUEMAS DE FUNCIONAMIENTO.

1.2.1 Esquema hidráulico.

1.3 INSTALACIÓN.

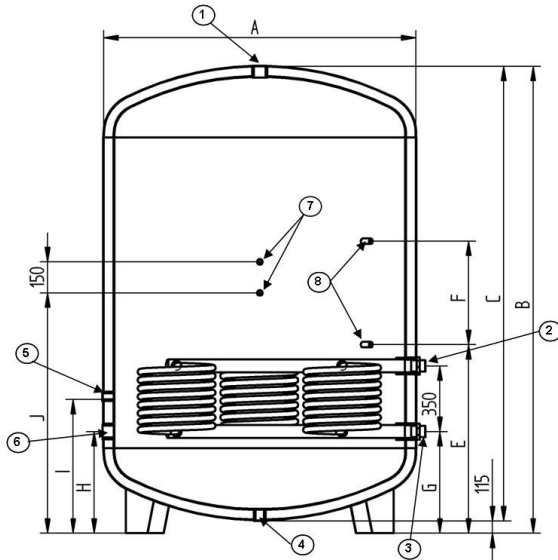
1.4 UTILIZACIÓN.

1.5 MANTENIMIENTO.

2. CONDICIONES DE GARANTÍA

1. DESCRIPCIÓN DEL DEPÓSITO, DIMENSIONES.

1.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.



Los interacumuladores de serpentín espiral están diseñados para trabajar a una presión de 8 bar para el circuito de ACS, y de 6 bar en circuito de calefacción y/o solar a una temperatura máxima de 90 °C.

Los interacumuladores están fabricados en acero al carbono con revestimiento epoxi alimentario de 300 micras y serpentín espiral en acero inox 316.

DIMENSIONES

Modelo	Capacidad	A	B	C	E	F	G	H	I	J	Peso (Kg)	Volumen serpentín (Litros)
EPOXUNIT/ES 1000 PB/8	1.000	900	2.040	1.925	1.085	-	390	395	580	1.085	242	17,4
EPOXUNIT/ES 1500 PB/8	1.500	1.260	1.851	1.736	1.083	300	633	563	713	983	329	22,4
EPOXUNIT/ES 2000 PB/8	2.000	1.260	2.351	2.236	1.083	400	633	563	713	1.233	374	22,4
EPOXUNIT/ES 2500 PB/8	2.500	1.510	1.979	1.864	1.147	300	697	647	797	1.047	477	31,8
EPOXUNIT/ES 3000 PB/8	3.000	1.510	2.479	2.364	1.147	500	697	647	797	1.297	571	38,1
EPOXUNIT/ES 4000 PB/8	4.000	1.860	2.177	2.062	1.246	300	796	796	946	1.146	725	46,8
EPOXUNIT/ES 5000 PB/8	5.000	1.860	2.677	2.562	1.246	500	796	796	946	1.396	872	59,4

CONEXIONES

Modelo	Capacidad	1-6	2-3	4	5	7-8	BOCA DE REGISTRO
EPOXUNIT/ES 1000 PB/8	1.000	1-1/4"	2"	1-1/4"	1"	1/2"	DN-400
EPOXUNIT/ES 1500 PB/8	1.500	1-1/2"	2"	1-1/4"	1"	1/2"	DN-400
EPOXUNIT/ES 2000 PB/8	2.000	2"	2"	1-1/4"	1"	1/2"	DN-400
EPOXUNIT/ES 2500 PB/8	2.500	2"	2"	1-1/2"	1"	1/2"	DN-400
EPOXUNIT/ES 3000 PB/8	3.000	2"	2"	1-1/2"	1"	1/2"	DN-400
EPOXUNIT/ES 4000 PB/8	4.000	3"	2"	1-1/2"	1"	1/2"	DN-400
EPOXUNIT/ES 5000 PB/8	5.000	3"	2"	1-1/2"	1"	1/2"	DN-400

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SERPENTIN EN FUNCIONAMIENTO CON CALDERA

Modelo	Capacidad (Litros)	*Producción continua (L/h)*	**Producción 1ª hora (L/h)	Potencia (kW)	Caudal primario (L/h)	Pérdida de carga (m.c.a)
EPOXUNIT/ES 1000 PB/8	1.000	2.284	3.715	93	4000	2,2
EPOXUNIT/ES 1500 PB/8	1.500	3.194	5.339	130	5600	1,84
EPOXUNIT/ES 2000 PB/8	2.000	3.415	6.275	139	6000	2,2
EPOXUNIT/ES 2500 PB/8	2.500	4.128	7.703	168	7220	1,8
EPOXUNIT/ES 3000 PB/8	3.000	4.668	8.958	190	8300	1,61
EPOXUNIT/ES 4000 PB/8	4.000	6.143	11.863	250	10800	1,8
EPOXUNIT/ES 5000 PB/8	5.000	7.693	14.833	320	14000	1,75

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SERPENTIN EN FUNCIONAMIENTO CON E. SOLAR

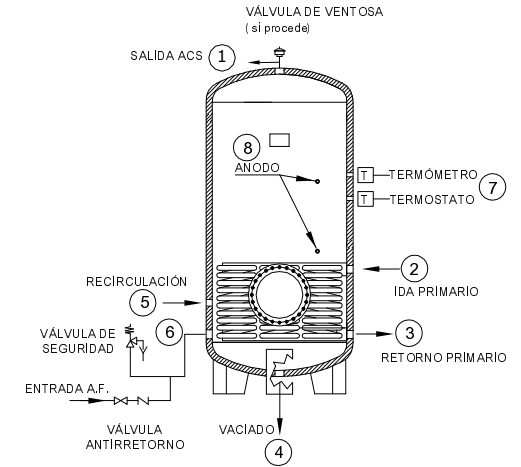
Modelo	Capacidad (Litros)	*Producción continua (L/h)	**Producción 1ª hora (L/h)	Potencia (kW)	Caudal primario (L/h)	Pérdida de carga (m.c.a)
EPOXUNIT/ES 1000 PB/8	1.000	344	1.774	14	1.200	0,73
EPOXUNIT/ES 1500 PB/8	1.500	491	2.636	20	1.700	0,6
EPOXUNIT/ES 2000 PB/8	2.000	663	3.523	27	2.300	0,85
EPOXUNIT/ES 2500 PB/8	2.500	799	4.374	32,5	2.800	0,92
EPOXUNIT/ES 3000 PB/8	3.000	885	5.175	36	3.100	0,8
EPOXUNIT/ES 4000 PB/8	4.000	1.290	7.010	52,5	4.500	1,1
EPOXUNIT/ES 5000 PB/8	5.000	1.487	8.637	60,5	5.200	0,83

*Producción con temperatura de primario 90/70 °C y secundario 10/45 °C.

** Producción con saltos térmicos considerados en * y acumulación a 60°C.

1.2 ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO.

1.2.1 ESQUEMA HIDRÁULICO.



1.3 INSTALACIÓN.

La instalación del aparato correrá siempre por cuenta del comprador.

No debe ser instalado al a intemperie.

La instalación del aparato deberá ser realizada por personal cualificado y cumplir las normas y reglamentos vigentes que le sean de aplicación, en particular, el Reglamento de Instalaciones Térmicas en Edificios, el Reglamento electrotécnico de baja tensión y el Código Técnico de la Edificación.

Antes de efectuar la instalación lea detenidamente el presente manual y siga sus instrucciones.

La conexión hidráulica se realizará de acuerdo con el esquema del apartado 1.2.1. y se utilizará una válvula de seguridad para el depósito cuyo tarado sea igual o inferior a la presión de trabajo del acumulador.

La no instalación de las válvulas de seguridad, la manipulación de las mismas o la instalación de válvulas con tarado superior a la presión de trabajo marcada por el fabricante del aparato, provocará la pérdida automática de la garantía.

Conectar la válvula de seguridad a la entrada de agua fría del acumulador de acuerdo con el esquema del apartado 1.2.1.

Las válvulas de seguridad deberán llevar marcado CE.

Es normal un ligero goteo de la válvula de seguridad durante la fase de calentamiento. Para evitar dicho inconveniente conectar la descarga de la válvula de seguridad a un desagüe abierto a la atmósfera. Es recomendable la instalación de un vaso de expansión de ACS.

En caso de que la presión de la red tenga un valor similar o superior a la presión de trabajo del acumulador será necesario instalar un reductor de presión.

La válvula de seguridad se instalará directamente sobre el acumulador, tal como se indica en el esquema adjunto, sin elementos intermedios que puedan impedir su funcionamiento, tales como válvulas.

Es obligatoria la instalación de una válvula antirretorno en la entrada de agua fría.

Las tuberías de entrada y salida de agua serán resistentes a la presión y temperatura que en algún momento pudiera superar los 90 °C.

Una vez conectado, purgue el circuito, reapriete todos los racords del acumulador cuando éste esté caliente y compruebe que las empaquetaduras son estancas.

Efectúe el llenado del circuito primario del intercambiador asegurándose de eliminar todo el aire de la instalación. Un mal purgado de la instalación puede dar lugar a un funcionamiento defectuoso. Repita la operación para el circuito secundario.

En caso de instalar el depósito por encima de la planta baja, es necesario instalar una válvula de ventosa para evitar depresiones que pudieran dañar el depósito.

Para efectuar el vaciado del acumulador abrir la válvula de vaciado y desconectar el tubo superior de salida del agua caliente, para evitar depresiones y realizar un vaciado con mayor prontitud.

1.4 UTILIZACIÓN

Los interacumuladores de GRUPPO FERROLI están diseñados para trabajar con agua a una presión de trabajo de 8 bar para el circuito de ACS y de 6 bar para el circuito de calefacción o solar y a una temperatura máxima de 90°C tal y como se indica en la placa de características.

Está prohibido su uso con otro tipo de fluidos, otras presiones y temperaturas superiores a las marcadas por el fabricante en su placa de características, u otros usos distintos al anteriormente descrito.

Asegúrese de que la instalación dispone de válvulas de seguridad adecuadas y estan instaladas de acuerdo con las indicaciones del presente manual.

La utilización debe seguir las instrucciones del presente manual, la normativa vigente que le sea de aplicación y las indicaciones de la empresa que haya efectuado la instalación.

1.5 MANTENIMIENTO

La elevada calidad de los interacumuladores fabricados por GRUPPO FERROLI, así como los materiales utilizados, hacen que su mantenimiento sea muy reducido. Sin embargo, por su seguridad, para mantener el aparato al 100% de sus prestaciones y para alargar su vida, recomendamos:

Verifique al menos una vez al mes el funcionamiento de la válvula de seguridad accionando la palanca de descarga durante unos segundos y comprobando que sale agua por el tubo de descarga.

Vigile la calidad del agua de su instalación, evite aguas de pozo o de dudosa procedencia. En caso de aguas excesivamente calcáreas, instale un descalcificador y efectúe limpiezas periódicas del interior del acumulador para evitar las incrustaciones calcáreas, viendo así dañado el aparato o reducido el rendimiento del mismo.

En caso de instalación de un descalcificador confirmar con el fabricante del mismo que el pH del agua no descienda demasiado.

Efectúe limpiezas periódicas de los serpentines para asegurarse de su correcto funcionamiento. Las incrustaciones calcáreas o similares en el intercambiador reducen la transmisión de calor, y por tanto dificultan el calentamiento del agua sanitaria. La suciedad en el interior reduce el caudal del circuito primario entorpeciendo el calentamiento.

Efectuar las limpiezas con productos y herramientas adecuadas que no dañen el depósito, su recubrimiento interior y el serpentín espiral.

El ánodo de protección catódica debe estar permanentemente conectado. No desconecte el ánodo aunque la instalación no tenga consumo o este apagada.

El correcto funcionamiento del ánodo queda indicado por un diodo verde. En caso de que el diodo se apague o se ponga en rojo pondrá de manifiesto un

funcionamiento incorrecto. Revise la conexión eléctrica y en caso de persistir el problema llame a su instalador autorizado.

Revise periódicamente el funcionamiento del ánodo.

En caso de calentamiento excesivo del agua, con salidas continuadas de vapor por el grifo de agua caliente, apague la caldera y avise a un instalador autorizado.

En los casos en los que sea obligatoria la aplicación del R.D. 865/2003 relativo a la prevención de legionelosis, se deberán seguir también las indicaciones de las normas UNE 100030, 100030 IN, y posteriores modificaciones.

2. CONDICIONES DE GARANTÍA

1. GRUPPO FERROLI garantiza el normal funcionamiento de sus acumuladores contra todo defecto de fabricación a partir de la fecha de compra por un período de CINCO AÑOS.

RESISTENCIA Y ACCESORIOS ELECTRICOS EXCLUIDOS

2. La garantía no ampara las averías producidas por utilización indebida, instalación incorrecta, protección eléctrica insuficiente o inadecuada o mal funcionamiento del aparato debido a defectos de instalación. Tampoco incluye los casos en los que la avería sea motivada por golpes o malos tratos recibidos con posterioridad a su entrega, exceso de presión ó temperatura superior a 90°C. En ningún caso podrá sobrepasar una concentración de cloruros superior a 300mg/L o una dureza total del agua de 100 mg/L. El pH no podrá ser inferior de 6,5 ni superior a 8,5.

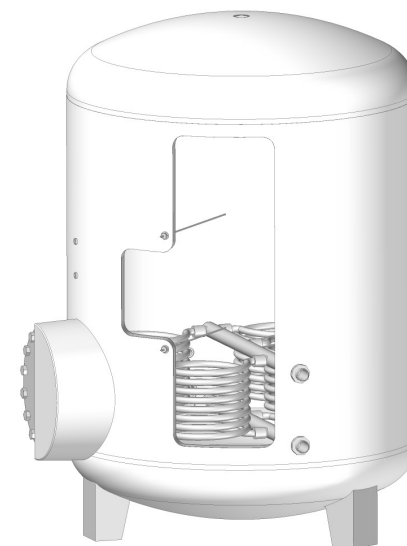
3. Las autoridades sanitarias para aguas potables definen los límites a contener en cloruros en 50 mg/L, con el fin de garantizar el depósito entre los 150 mg/L y 300 mg/L de cloruros se debe incorporar al mismo el equipo de protección catódica permanente (correx-up)

4. La garantía perderá su efecto en caso de efectuar manipulaciones indebidas o por personas no autorizadas.

5. Todo acumulador original GRUPPO FERROLI incluye un manual de instrucciones y utilización. La no observación de las indicaciones del presente libro de instrucciones llevará a la pérdida de la garantía de modo automático.

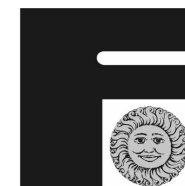
6. La garantía perderá su efecto en caso de desconexión, manipulación ó indebido funcionamiento del ánodo.

REF.:
10/08/1



LIBRO DE INSTRUCCIONES

Interacumulador Acero al carbono con Revestimiento Epoxi



GRUPPO FERROLI